

selenase® RP Tabletten

Wirkstoff: Natriumselenit-Pentahydrat
79 µg Selen pro Tablette

Lesen Sie die gesamte Packungsbeilage sorgfältig durch, bevor Sie mit der Einnahme dieses Arzneimittels beginnen.

- Heben Sie die Packungsbeilage auf. Vielleicht möchten Sie diese später nochmals lesen.
- Wenn Sie weitere Fragen haben, wenden Sie sich an Ihren Arzt oder Apotheker.
- Dieses Arzneimittel wurde Ihnen persönlich verschrieben. Geben Sie es nicht an Dritte weiter. Es kann anderen Menschen schaden, auch wenn diese dieselben Symptome haben wie Sie.
- Wenn eine der aufgeführten Nebenwirkungen Sie erheblich beeinträchtigt oder Sie Nebenwirkungen bemerken, die nicht in dieser Gebrauchsinformation angegeben sind, informieren Sie bitte Ihren Arzt oder Apotheker.

Diese Packungsbeilage beinhaltet:

1. Was sind selenase® RP Tabletten und wofür werden sie angewendet?
2. Was müssen Sie vor der Einnahme von selenase® RP Tabletten beachten?
3. Wie sind selenase® RP Tabletten einzunehmen?
4. Welche Nebenwirkungen sind möglich?
5. Wie sind selenase® RP Tabletten aufzubewahren?
6. Weitere Informationen

1. Was sind selenase® RP Tabletten und wofür werden Sie angewendet?

selenase® RP Tabletten sind ein Spurenelement-Präparat.

Anwendungsgebiet:

Nachgewiesener Selenmangel, der ernährungsmäßig nicht behoben werden kann.

Ein Selenmangel kann auftreten bei:

- Maldigestions- und Malabsorptionszuständen (Störung der Verdauung und Verdauungsschwäche)
- Fehl- und Mangelernährung.

2. Was müssen Sie vor der Einnahme selenase® RP Tabletten beachten?

selenase® RP Tabletten dürfen nicht eingenommen werden

- wenn Sie überempfindlich (allergisch) gegen Natriumselenit-Pentahydrat oder einen der sonstigen Bestandteile von selenase® RP Tabletten sind
- bei Selenvergiftungen.

Besondere Vorsicht bei der Einnahme von selenase® RP Tabletten ist erforderlich

Bitte beachten Sie die Angaben unter „Wichtige Informationen über bestimmte sonstige Bestandteile von selenase® RP Tabletten“.

Bei Einnahme von selenase® RP Tabletten mit anderen Arzneimitteln

Bitte informieren Sie Ihren Arzt oder Apotheker, wenn Sie andere Arzneimittel einnehmen / anwenden bzw. vor kurzem eingenommen / angewendet haben, auch wenn es sich um nicht verschreibungspflichtige Arzneimittel handelt.

Das in selenase® RP Tabletten enthaltene Natriumselenit-Pentahydrat kann bei gleichzeitiger Einnahme von Mineralstoffen bzw. Spurenelementen deren Wirksamkeit herabsetzen. Die gleichzeitige Einnahme von Vitamin C sollte vermieden werden.

Beachten Sie bitte, dass diese Angaben auch für vor kurzem angewandte Arzneimittel gelten können.

Schwangerschaft und Stillzeit

Bei bestimmungsgemäßer Anwendung gibt es keine Einschränkungen.

Fragen Sie vor der Einnahme / Anwendung von allen Arzneimitteln Ihren Arzt oder Apotheker um Rat.

Kinder und ältere Menschen

Bei bestimmungsgemäßer Anwendung gibt es keine Einschränkungen.

Verkehrstüchtigkeit und das Bedienen von Maschinen

Es sind keine besonderen Vorsichtsmaßnahmen erforderlich.

Wichtige Informationen über bestimmte sonstige Bestandteile von selenase®RP Tabletten

Dieses Arzneimittel enthält Sorbitol. Bitte nehmen Sie selenase®RP Tabletten erst nach Rücksprache mit Ihrem Arzt ein, wenn Ihnen bekannt ist, dass Sie unter einer Unverträglichkeit gegenüber bestimmten Zuckern leiden.

3. Wie sind selenase®RP Tabletten einzunehmen?

Nehmen Sie selenase®RP Tabletten immer genau nach der Anweisung des Arztes ein. Bitte fragen Sie bei Ihrem Arzt oder Apotheker nach, wenn Sie sich nicht ganz sicher sind.

Falls vom Arzt nicht anders verordnet, ist die übliche Dosis:

1 Tablette täglich einnehmen. Auf Anweisung des Arztes kann die Dosis kurzfristig auf 4 Tabletten täglich (ca. 300 µg Selen) erhöht werden.

Art der Anwendung:

Nehmen Sie selenase®RP Tabletten mit etwas Flüssigkeit ein – vorzugsweise einem Glas Wasser.

Dauer der Anwendung:

Die Behandlung sollte bis zur Normalisierung des Selenstatus erfolgen (Selen im Plasma 80 – 120 µg/l, im Vollblut 100 – 140 µg/l). Eine regelmäßige Prüfung des Selenspiegels in angemessenen Abständen ist empfehlenswert.

Wenn Sie weitere Fragen zur Anwendung des Arzneimittels haben, fragen Sie Ihren Arzt oder Apotheker.

4. Welche Nebenwirkungen sind möglich?

Bei bestimmungsgemäßem Gebrauch sind Nebenwirkungen bisher nicht bekannt.

Meldung von Nebenwirkungen

Wenn Sie Nebenwirkungen bemerken, wenden Sie sich an Ihren Arzt, Apotheker oder das medizinische Fachpersonal. Dies gilt auch für Nebenwirkungen, die nicht in dieser Packungsbeilage angegeben sind. Sie können Nebenwirkungen auch direkt dem

Bundesinstitut für Arzneimittel und Medizinprodukte
Abt. Pharmakovigilanz
Kurt-Georg-Kiesinger Allee 3, D-53175 Bonn
Website: www.bfarm.de

anzeigen. Indem Sie Nebenwirkungen melden, können Sie dazu beitragen, dass mehr Informationen über die Sicherheit dieses Arzneimittels zur Verfügung gestellt werden.

5. Wie sind selenase®RP Tabletten aufzubewahren?

Arzneimittel unzugänglich für Kinder aufbewahren.

Sie dürfen das Arzneimittel nach dem auf dem Umkarton und der Durchdrückpackung nach „Verwendbar bis“ angegebenen Verfalldatum nicht mehr verwenden.

Aufbewahrungsbedingungen:
Nicht über 30 °C lagern!

6. Weitere Informationen

Was selenase®RP Tabletten enthalten

Der Wirkstoff ist Natriumselenit-Pentahydrat.

1 Tablette enthält 263 µg Natriumselenit-Pentahydrat, entsprechend 79 µg Selen.

Die sonstigen Bestandteile sind:
Mikrokristalline Cellulose, Sorbitol (Ph. Eur.), Povidon K25, Magnesiumstearat (Ph. Eur.), Stearinpalmitinsäure.

Wie selenase®RP Tabletten aussehen und Inhalt der Packung

Durchdrückpackungen aus PVC/PE/PVDC- und Aluminiumfolie mit weißen Tabletten.

Originalpackung mit 50 Tabletten (N2)
Originalpackung mit 100 Tabletten (N3)

Es werden möglicherweise nicht alle Packungsgrößen in den Verkehr gebracht.

Pharmazeutischer Unternehmer und Hersteller

biosyn Arzneimittel GmbH
Schorndorfer Straße 32, 70734 Fellbach
Tel. (0711) 575 32 00 · Fax (0711) 575 32 99
E-Mail: info@biosyn.de, www.biosyn.de

Diese Packungsbeilage wurde zuletzt überarbeitet im November 2017.

Verschreibungspflichtig
Zul.-Nr.: 17280.00.00