

ETIKETT ANSICHT

Sehr geehrte Patientin, sehr geehrter Patient! Bitte lesen Sie folgende Gebrauchsinformation aufmerksam durch, da sie wichtige Informationen darüber enthält, was Sie bei der Anwendung dieses Arzneimittels beachten sollen. Wenden Sie sich bei Fragen bitte an Ihren Arzt oder Apotheker. Gebrauchsinformation Natrium chloratum D6 Adler Pharma Biochemie nach Dr. Schüßler Nr. 8 Tabletten Homöopathisches Arzneimittel	Zusammensetzung: In 1 Tablette sind enthalten: Arzneilich wirksamer Bestandteil: Natrium chloratum Trit. D6 250 mg Sonstige Bestandteile: Calciumbehenat (DAB), Kartoffelstärke. Darreichungsform und Inhalt: Originalverpackung mit 200 und 400 Tabletten Pharmazeutischer Unternehmer/Hersteller: Adler Pharma Produktion und Vertrieb GmbH Brucker Bundesstraße 25 A 5700 Zell am See, Österreich Registriertes homöopathisches Arzneimittel, daher ohne Angabe einer therapeutischen Indikation.	Zusammensetzung: In 1 Tablette sind enthalten: Natrium chloratum Trit. D6 250 mg Sonstige Bestandteile: Calciumbehenat (DAB), Kartoffelstärke Enthält Lactose. Packungsbeilage beachten. Apothekenpflichtig. Adler Pharma Produktion und Vertrieb GmbH, Brucker Bundesstr. 25A, A-5700 Zell am See (Österreich)	Registriertes homöopathisches Arzneimittel, daher ohne Angabe einer therapeutischen Indikation. Arzneimittel für Kinder unzugänglich aufbewahren. Wenn während der Anwendung des Arzneimittels die Symptome der Krankheit fortauern, fragen Sie bitte Ihren Arzt oder Apotheker um Rat. Nach dem erstmaligen Öffnen der Schraubdose Inhalt innerhalb von 12 Monaten verbrauchen. 8  Adler Pharma SCHÜLLER SALZE
--	---	--	--

01/00-00

Rückseite beachten
Hier öffnen!

Sichtbarer Bereich, 130 mm inkl. Lasche

Bei anhaltenden, unklaren oder neu auftretenden Beschwerden sollten Sie einen Arzt aufsuchen, da es sich um Erkrankungen handeln kann, die einer ärztlichen Abklärung bedürfen. Gegenanzeigen Keine bekannt. Vorsichtsmaßnahmen für die Anwendung Da keine ausreichend dokumentierten Erfahrungen zur Anwendung in der Schwangerschaft und Stillzeit vorliegen, sollte das Arzneimittel nur nach Rücksprache mit einem Arzt angewendet werden. Zur Anwendung dieses Arzneimittels bei Kindern liegen keine ausreichenden dokumentierten Erfahrungen vor. Es soll deshalb bei Kindern unter 12 Jahren nicht angewendet werden.	Dieses Arzneimittel enthält Lactose. Bitte nehmen Sie dieses Arzneimittel daher erst nach Rücksprache mit Ihrem Arzt ein, wenn Ihnen bekannt ist, dass Sie unter einer Unverträglichkeit gegenüber bestimmten Zuckern leiden. Wechselwirkungen Die Wirkung eines homöopathischen Arzneimittels kann durch allgemein schädigende Faktoren in der Lebensweise und durch Reiz- und Genussmittel ungünstig beeinflusst werden. Falls Sie sonstige Arzneimittel einnehmen, fragen Sie Ihren Arzt. Dosierungsanleitung, Art und Dauer der Anwendung Soweit nicht anders verordnet gilt für Erwachsene und Jugendliche ab 12 Jahren: Bei akuten Zuständen alle halbe bis ganze Stunde, höchstens 6 mal täglich je 1 Tablette einnehmen.	Eine über 1 Woche hinausgehende Anwendung sollte nur nach Rücksprache mit einem homöopathisch erfahrenen Therapeuten erfolgen. Bei chronischen Verlaufsformen 1–3 mal täglich je 1 Tablette einnehmen. Bei Besserung der Beschwerden ist die Häufigkeit der Anwendung zu reduzieren. Dauer der Anwendung Auch homöopathische Medikamente sollten ohne ärztlichen Rat nicht über längere Zeit angewendet werden. Nebenwirkungen Bisher sind keine Nebenwirkungen bekannt. Bei der Anwendung homöopathischer Arzneimittel können sich die vorhandenen Beschwerden vorübergehend verschlimmern (Erstverschlimmerung).	In diesem Fall sollten Sie das Arzneimittel absetzen und Ihren Arzt befragen. Wenn Sie Nebenwirkungen beobachten, teilen Sie diese bitte Ihrem Arzt oder Apotheker mit. Hinweise und Angaben zur Haltbarkeit des Arzneimittels Das Verfalldatum ist auf dem Behältnis angegeben. Bitte verwenden Sie das Arzneimittel nicht mehr nach diesem Datum. Nach dem erstmaligen Öffnen der Schraubdose Inhalt innerhalb von 12 Monaten verbrauchen. Darreichungsform und Packungsgrößen Originalpackung mit 200 und 400 Tabletten Stand der Information: November 2014 Arzneimittel für Kinder unerschbar aufbewahren!
---	---	---	---