

10-1897801

4.75



FÜR WEITERE INFORMATIONEN:
QR-Code scannen oder
www.sterimar.de aufrufen



0.25



FÜR WEITERE INFORMATIONEN:
QR-Code scannen oder
www.sterimar.de aufrufen

15°

0.75

Das Meerwasser der Marke STÉRIMAR™ stammt aus der Bucht von Cancale (Bretagne, Frankreich), einem besonderen, geschützten Lebensraum, der für seine saubere Umwelt bekannt ist.

ANWENDUNGSGEBIETE:

STÉRIMAR™ Verstopfte Nase baby ist eine hypertone Lösung aus Meerwasser mit höherer Salzkonzentration als die der Zellen des menschlichen Körpers und befreit die Nase („Osmosewirkung“). Die natürliche und konservierungsmittelfreie STÉRIMAR™ Meerwasserlösung nutzt die anerkannten Eigenschaften von Mineralsalzen sowie Spurenelementen aus dem Meer und ist mit **Kupfer** und **Mangan** angereichert. Empfohlen für **Babys ab 3 Monaten & Kinder** zur:

- Abschwellung der Nasenschleimhaut
- Unterstützung der Behandlung von Erkältungen durch Ausspülen der Nasenhöhlen



VERSTOPFTE NASE baby

— 2 in 1 Nasenspray & Spülung —

- Befreit die Nase
- Unterstützende Behandlung bei Erkältung
- Kindgerechter Sprühkopf für eine sanfte Anwendung

ANWENDUNGSEMPFEHLUNG:

Vor der ersten Anwendung einmal in die Luft sprühen, dann ist das Spray gebrauchsfertig.

Als Spray: Kopf gerade halten und den Sprühkopf vorsichtig in das Nasenloch einführen. Einen oder zwei kurze Sprühstöße in jedes Nasenloch geben. Überschüssige Lösung aus der Nase laufen lassen und dann die Nase putzen.

Als Spülung: Das Baby auf den Rücken legen (bis 2 Jahre) oder hinsetzen (ab 2 Jahren). Den Kopf des Babys zur Seite neigen (niemals nach hinten) und den Sprühkopf vorsichtig in das obere Nasenloch einführen. Einen längeren Sprühstoß abgeben. Überschüssige Lösung aus dem anderen Nasenloch laufen lassen und dann die Nase putzen. Den Vorgang falls erforderlich, im anderen Nasenloch wiederholen. Nach jedem Gebrauch den Sprühkopf mit heißem Wasser reinigen.

Zur Vermeidung der Übertragung von Krankheitserregern sollte jede Flasche immer nur von einem Anwender angewendet werden.

DOSIERUNG:

2- bis 6-mal täglich anwenden, bis die Nasenschleimhaut abgeschwollen ist. Zur vorübergehenden Anwendung bei einer verstopften Nase bestimmt.



VERSTOPFTE NASE baby

— 2 in 1 Nasenspray & Spülung —

- Befreit die Nase
- Unterstützende Behandlung bei Erkältung
- Kindgerechter Sprühkopf für eine sanfte Anwendung

154

R03-2022



PZN-18063774

ZUSAMMENSETZUNG:
Meerwasser,
Kupfersalz-Pentahydrat
Mangansalz-Monohydrat
Gereinigtes Wasser
Aseptisch verpackt.
Inertes Treibgas:
Stickstoff
Die Lösung kommt nicht mit Stickstoff in Kontakt.

Nettovolumen: 50mL e

OHNE KONSERVIERUNGSMITTEL



Gewonnen aus der Bucht von Cancale

Ab 3 Monaten

KLINISCH ERWIESENE WIRKSAMKEIT

WARNHINWEIS:

Wenn die Nasenschleimhaut gereizt ist, kann es bei der Anwendung in der Nase kribbeln. Druckbehälter kann bei Erwärmung bersten. Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenem Feuer und anderen Zündquellen fernhalten. Beim Gebrauch nicht rauchen. Nicht durchstechen oder öffnen, auch nicht nach Gebrauch. Vor Licht schützen. Keinen Temperaturbereich über 50 °C aussetzen. Für Kinder unzugänglich aufbewahren.

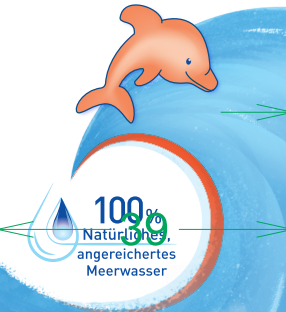
LABORATOIRES FUMOUCZE

SOFIBEL Laboratoires Pharmazie 110-114, rue Victor Hugo 92000 Levallois-Perret Cedex - France

Vertrieb: Church & Dwight UK Ltd., Folkestone, Kent, CT19 6PG

WWW.STERIMAR.DE

0 800 16 52 100 Kunden Service Nummer



Gewonnen aus der Bucht von Cancale

Ab 3 Monaten

KLINISCH ERWIESENE WIRKSAMKEIT



0.25



LOT



1087 6817

12

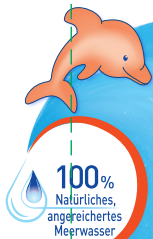
6

0



VERSTOPFTE NASE *baby*

2 in 1 Nasenspray
& Spülung



- Befreit die Nase
- Unterstützende Behandlung bei Erkältung
- Kindgerechter Sprühkopf für eine sanfte Anwendung

STÉRIMAR™ Verstopfte Nase Baby ist eine hypertone Lösung aus **Meerwasser** mit höherer Salzkonzentration als die der Zellen des menschlichen Körpers und befreit die Nase („Osmosewirkung“). Die natürliche und konservierungsmittelfreie **STÉRIMAR™** Meerwasserlösung nutzt die anerkannten Eigenschaften von Mineralisalen sowie Spurenelementen aus dem Meer und ist mit **Kupfer und Mangan** angereichert. Empfohlen für **Babys ab 3 Monaten & Kinder** zur:

- **Abschwellung der Nasenschleimhaut**
- **Unterstützung der Behandlung** von **Erkältungen** durch Ausspülen der Nasenhöhlen

ANWENDUNGSEMPFEHLUNG: Vor der ersten Anwendung einmal in die Luft sprühen, dann ist das Spray gebrauchsfertig.

Als Spray:

Kopf gerade halten und den Sprühkopf vorsichtig in das Nasenloch einführen. Einen oder zwei kurze Sprühstöße in jedes Nasenloch geben. Überschüssige Lösung aus der Nase laufen lassen und dann die Nase putzen.

Als Spülung:

Das Baby auf den Rücken legen (bis 2 Jahre) oder hinsetzen (ab 2 Jahren). Den Kopf des Babys zur Seite neigen (niemals nach hinten) und den Sprühkopf vorsichtig in das obere Nasenloch einführen. Einen längeren Sprühstoß abgeben. Überschüssige Lösung aus dem anderen Nasenloch laufen lassen und dann die Nase putzen. Den Vorgang, falls erforderlich, im anderen Nasenloch wiederholen. Nach jedem Gebrauch den Sprühkopf mit heißem Wasser reinigen.

Zur Vermeidung der Übertragung von Krankheitserregern sollte jede Flasche immer nur von einem Anwender angewendet werden.

DOSIERUNG: 2- bis 6-mal täglich anwenden, bis die Nasenschleimhaut abgeschwollen ist. Zur vorübergehenden Anwendung bei einer verstopften Nase bestimmt.

ZUSAMMENSETZUNG: • Meerwasser • Kupfersalz-Pentahydrat • Mangansalz-Monohydrat • Gereinigtes Wasser. • Aseptisch verpackt. • Inertes Treibgas: Stickstoff • Die Lösung kommt nicht mit Stickstoff in Kontakt.



www.sterimar.de

SOFIBEL Laboratoires Fumouze
110-114, rue Victor Hugo
92686 Levallois-Perret Cedex – France

Vertrieb: Church & Dwight UK Ltd,
Folkestone, Kent, CT19 6PG



Warnhinweis

Wenn die Nasenschleimhaut gereizt ist, kann es bei der Anwendung in der Nase kribbeln. Druckbehälter kann bei Erwärmung bersten. Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenem Feuer und anderen Zündquellen fernhalten. Beim Gebrauch nicht rauchen. Nicht durchstechen oder verbrennen, auch nicht nach Gebrauch. Vor Sonnenlicht schützen. Keinen Temperaturen über 50 °C aussetzen. Für Kinder unzugänglich aufbewahren.

MD

CE
0459

0800 1652-100 Kunden Service Nummer

Nettovolumen: 100ml e 175 3



100769-1_003-2022

0,93mm

2,81mm

1,87mm

4,68mm

1,5mm
1,5mm